

COMUNE DI SALA COMACINA (CO)

DENUNCIA PER LA TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI

Spett. UFFICIO TRIBUTI
Comune di Sala Comacina

DENUNCIA PER LA TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI DI CUI AL D.LGS 507/1993.-

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a

_____ il _____

residente in _____ via

_____ n° _____ int. _____

Codice fiscale _____

DICHIARA

di avere a propria disposizione dal ____/____/____ in Sala Comacina i seguenti locali:

indirizzo _____ n° _____ Interno _____

Piano _____

Nominativo del proprietario

Nominativo del precedente detentore _____

Locali soggetti a TARSU	mq
superficie a filo dei muri dell'abitazione compresa mansarda, taverna, scale,(esclusi balconi pertinenza di un singolo locale).	
superficie delle cantine o solai	
superficie dei garage e/o posto auto coperto	
Altro (specificare)	
Totale superficie tassabile	

DICHIARA INOLTRE

ai fini dell'applicazione delle riduzioni previste dal vigente regolamento di trovarsi nella seguente posizione:

Abitazione con unico occupante residente.

DICHIARA ALTRESI'

di essere stato informato, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell'applicazione delle sanzioni previste dall'art 76 del D.LGS 507/1993 e successive modificazioni ed integrazioni

Comunicazioni del dichiarante _____

Ai sensi dell'art. 13 del Codice in materia di protezione dei dati personali D.Lgs n.196 del 30 giugno 2003, dichiara di essere stato informato:

- a) sulle finalità di utilizzo e sulle modalità di gestione dei dati conferiti con la presente istanza, i quali saranno oggetto di trattamento da parte del Comune di Sala Comacina secondo la normativa vigente in materia ed esclusivamente utilizzati ai fini dell'attività amministrativa;*
- b) che il titolare della banca dati è l'Amministrazione Comunale di Sala Comacina, con sede presso il Comune di Sala Comacina Piazza L. Puricelli, 3.-*

- **ALLEGARE COPIA DEL DOCUMENTO DI IDENTITA' DEL DICHIARANTE**

Data:.....

Firma del Dichiarante

Presentazione delle denunce

Devono esser presentate o inviate per posta, anche in busta semplice, o per fax, con allegata fotocopia del documento d'identità della persona che si iscrive, all'Ufficio Tributi con le seguenti modalità:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di un **aumento della tassa** **Va presentata entro il 31 gennaio dell'anno successivo all'inizio dell'occupazione o detenzione** (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione).

L'applicazione o l'aumento della tassa decorre dal bimestre solare successivo a quello in cui si è verificato il fatto, con relativo recupero delle somme dovute.

- **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di una **diminuzione della tassa** . **Va presentata non appena si perde la disponibilità dei locali** ed esenta l'intestatario dal pagamento della tassa a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo alla data di presentazione di tale denuncia.

NOTA: Si precisa che i "bimestri solari" di cui ai paragrafi precedenti corrispondono ai 6 bimestri decorrenti dal mese di gennaio: per cui il 1° bimestre è quello relativo ai mesi di gennaio-febbraio, il 2° bimestre riguarda i mesi di marzo-aprile, ecc....

- **riduzione tariffaria per unico occupante residente**

E' applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dall'anno successivo.