

Spett. UFFICIO TRIBUTI

Comune di Sala Comacina

DENUNCIA DI CESSAZIONE TASSA RIFIUTI

Ai sensi delle leggi e dei regolamenti vigenti, si chiede la cancellazione della tassa rifiuti a nome di:

nato/a il: _____ (solo per le società: codice fiscale _____)

relativa ai locali di via _____

per il seguente motivo _____

l'immobile è ora a disposizione di _____

Denuncia presentata dal sottoscritto: _____

nato/a a: _____ il _____ Tel _____ / _____

residente a _____ in via _____

in qualità di: _____

SI ALLEGA COPIA DELLA CARTA D'IDENTITA' DEL DICHIARANTE.

NOTE:

Sala Comacina li, _____ Firma del dichiarante

Ai sensi dell'art. 13 del Codice in materia di protezione dei dati personali D.Lgs n.196 del 30 giugno 2003, dichiara di essere stato informato:

- a) sulle finalità di utilizzo e sulle modalità di gestione dei dati conferiti con la presente istanza, i quali saranno oggetto di trattamento da parte del Comune di Sala Comacina secondo la normativa vigente in materia ed esclusivamente utilizzati ai fini dell'attività amministrativa;*
- b) che il titolare della banca dati è l'Amministrazione Comunale di Sala Comacina, con sede presso il Comune di Sala Comacina Piazza Leonardo Puricelli, 3 .-*

Presentazione delle denunce

Devono esser presentate o inviate per posta, anche in busta semplice, o per fax, con allegata fotocopia del documento d'identità della persona che si iscrive, all'Ufficio Tributi con le seguenti modalità:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di un **aumento della tassa**
Va presentata entro il 31 gennaio dell'anno successivo all'inizio dell'occupazione o detenzione (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione).

L'applicazione o l'aumento della tassa decorre dal bimestre solare successivo a quello in cui si è verificato il fatto, con relativo recupero delle somme dovute.

- **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di una **diminuzione della tassa** . **Va presentata non appena si perde la disponibilità dei locali** ed esenta l'intestatario dal pagamento della tassa a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo alla data di presentazione di tale denuncia.

NOTA: Si precisa che i "bimestri solari" di cui ai paragrafi precedenti corrispondono ai 6 bimestri decorrenti dal mese di gennaio: per cui il 1° bimestre è quello relativo ai mesi di gennaio-febbraio, il 2° bimestre riguarda i mesi di marzo-aprile, ecc....

- **riduzione tariffaria per unico occupante residente**
E' applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dall'anno successivo.